



**EQUIPO DE FUSION
Y CALENTAMIENTO
POR INDUCCION**

Desde 1979

Induction Technology Corporation fue fundada en 1979 con el objetivo de proveer el más alto nivel de servicio y productos innovadores para la industria de la fundición, calentamiento y tratamiento térmico. Hemos crecido desde el garage de nuestro fundador a nuestras instalaciones actuales en Adelanto, California con más de 26.000 pies cuadrados de espacio de producción y bodegaje en 5 acres.

- Nos especializamos en suministrar sistemas de inducción completos compuestos por fuentes de poder y hornos nuevos o re-construidos y sistemas de recirculación y enfriamiento por agua nuevos a nuestros clientes en todo el mundo.
- Nuestros equipos de ventas, ingeniería y manufactura trabajan en conjunto con nuestros clientes para asegurar que obtienen el equipo adecuado y diseñado a la medida de sus requerimientos específicos de producción.
- Nuestros productos están respaldados con una garantía ejemplar, soporte técnico y servicio de campo en todo el mundo.
- Mantenemos un completo inventario de partes usadas y nuevas. Reparamos y reconstruimos cables de poder de inducción, bobinas, hornos y fuentes de poder. Estamos en capacidad de responder rápidamente según sea requerido por el cliente.

MISION

Nuestra misión es servir a nuestros clientes a través del suministro de productos y servicios que cumplan o excedan sus expectativas de calidad, funcionalidad, tiempo de entrega, costo y efectividad. Mantendremos un margen de rentabilidad que nos permita mejorar nuestros productos y mantener un ambiente seguro, equitativo y saludable para nuestros empleados. Seremos una corporación responsable en nuestra comunidad y en el mundo.

Induction Technology Corporation

9924 Rancho Road, Adelanto CA 92301 USA

800-828-9799

ó 760-246-7333

Fax 760-246-4366

Correo electrónico: itc@inductiontech.com

www.inductiontech.com

FUENTES DE PODER ITC

Aplicaciones para Fusión

Fuentes de poder compactas para aplicaciones en fusión de hasta 1500 Kw, rango de frecuencia entre 100 y 3000 Hz.



Aplicaciones para fusión y calentamiento de menor tamaño

Fuente de poder compacta "MVP" para aplicaciones de fusión y calentamiento de hasta 75 Kw, y rango de frecuencia desde 1000 hasta 9600 Hz.



Aplicaciones para Calentamiento

Fuentes de poder compactas IGBT o SCR para aplicaciones de calentamiento desde 10 a 30 Kw, con frecuencia que varía desde 5000 a 25.000 Hz. La unidad está equipada con terminales localizados en la parte frontal del gabinete para el montaje de las bobinas de calentamiento.



Todas las fuentes de poder están equipadas con una única tarjeta lógica electrónica

HORNOS ITC

Hornos tipo Caja

Hornos tipo "Power Cube" con capacidades de hasta 3000 libras de acero. Construidos con bloques superiores e inferiores de refractario moldeado y curado, aluminio vaciado en los lados y soportes verticales en acero de alta resistencia. La Bobina es fabricada con tubería de cobre de alta conductividad de pared gruesa. Equipado para basculamiento con puente grúa o también disponible con opción de basculamiento hidráulico (como se muestra) para un basculamiento suave y preciso.



"Power Cube"

Hornos tipo "Power cube compacto" con capacidades de hasta 50 libras de acero. Varios diseños para basculamiento y vaciado se encuentran disponibles.



"Compact Power Cube"

Hornos pequeños para ser usados con crisoles de posicionamiento libre

Hornos tipo "Lift&Swing" y "EZ Lift" de hasta 30 libras de capacidad de acero que usan un sistema doble de "crisol en crisol", o de hasta 50 libras de capacidad de latón que usan crisoles de grafito o carburo de silicio. El sistema "EZ Lift" utiliza contra pesas, el sistema "Lift and Swing" opera con un sistema neumático (aire sobre aceite). Las bobinas se diseñan para ser compatibles con las respectivas fuentes de poder.



"Lift & Swing"



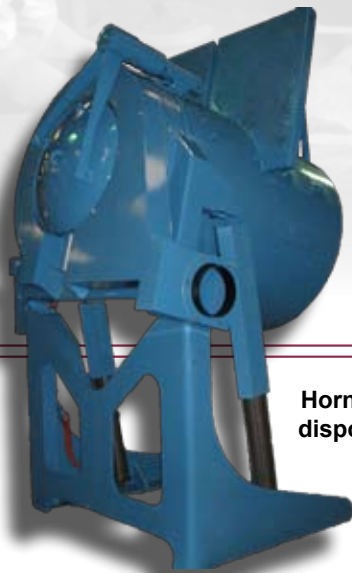
"EZ Lift"

Hornos de gran tamaño

Hornos tipo "Cuba de Acero" reconstruidos disponibles desde 1500 libras hasta 6 Toneladas de capacidad en acero.

La construcción de cubas de acero de trabajo pesado ofrece un diseño para larga vida de refractario y bajo mantenimiento. Sistema de tapa opcional

para minimizar la pérdida de calor. La bobina es construida con tubería de cobre de pared gruesa y alta conductividad. Basculamiento hidráulico, tapa y anillo colector de gases son opciones disponibles. El sistema de basculamiento hidráulico es de equipamiento estándar.



Bobinas

Fabricamos bobinas nuevas de alta eficiencia en cobre de alta conductividad y pared de trabajo pesado y reconstruimos bobinas a una condición "equivalente a nuevas"



Cables de poder refrigerados por agua

Fabricamos cables de poder nuevos refrigerados por agua y re acondicionamos cables de poder usados empleando materiales de óptima calidad con un rápido tiempo de entrega. Usos en aplicaciones de aire o vacío.



SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO CON AGUA TIPO CIRCUITO CERRADO ITC



Disponibles sistemas de enfriamiento tipo cerrado- evaporativo o tipo seco



“Centro compacto de control” con controles convencionales o tipo P.L.C.

Módulos de Bombeo

Módulos de bombeo sellados y resistentes para los sistemas de recirculación y de circuito cerrado de enfriamiento por agua. Los módulos son diseñados a necesidad del cliente con bombas sencillas o múltiples. Fabricados para cumplir especificaciones precisas según ubicación geográfica. Bombas de respaldo a gasolina o gas pueden adicionarse en caso de falla en el fluido eléctrico.

Nota importante acerca del agua de enfriamiento

Controlar la calidad del agua es el “secreto” para una operación libre de problemas y una larga vida del equipo de inducción. Los sistemas de recirculación y enfriamiento con agua en circuito cerrado mantienen tanto la conductividad como la limpieza. Esto reduce significativamente el mantenimiento y extiende la vida útil del equipo.